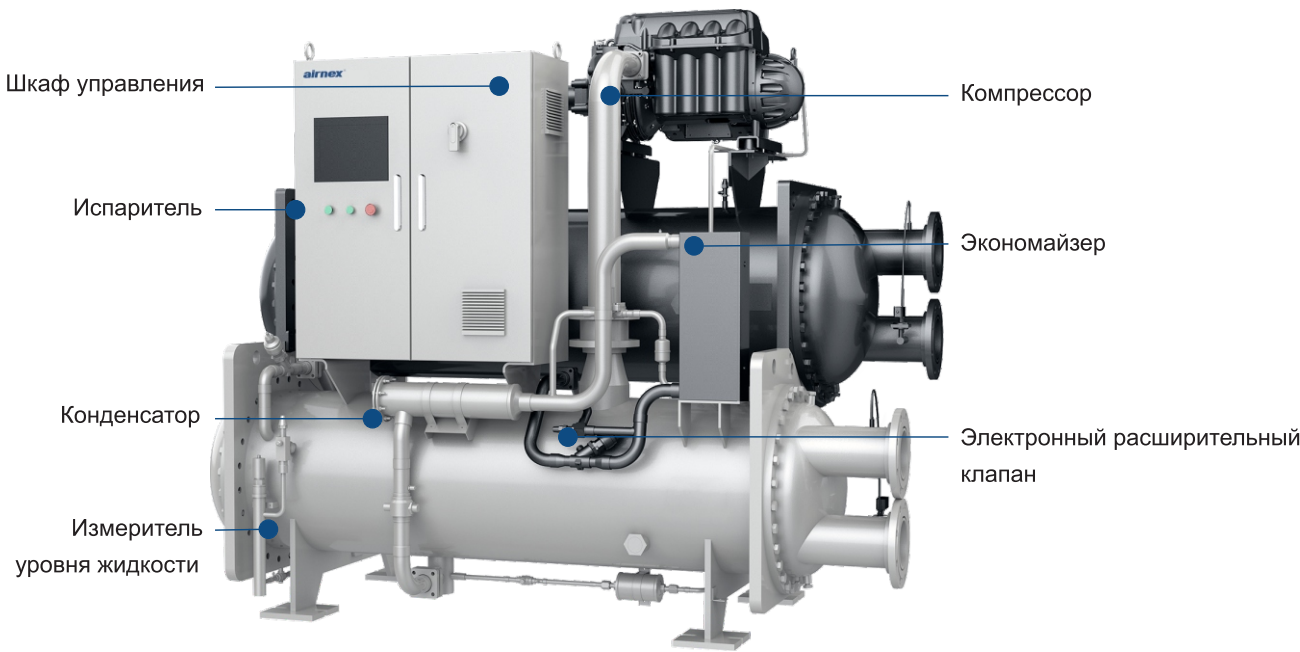


NXCFVE-AN

ИНВЕРТОРНЫЙ МАГНИТНЫЙ ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЧИЛЛЕР

Новейший инверторный магнитный центробежный чиллер собственной разработки Airnex дебютирует с мощными и лучшими в отрасли функциями. Он может использоваться в центрах обработки данных, железнодорожном транспорте, супермаркетах, больницах, коммерческих комплексах и т.д.



НОМЕНКЛАТУРА

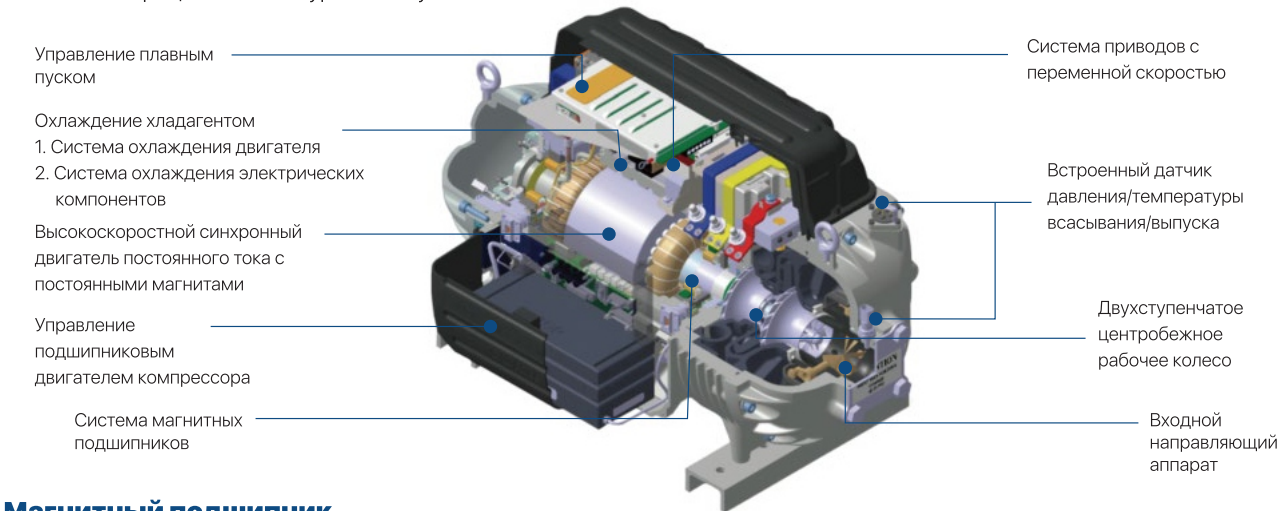
NX	R	CF	V	E	-	800	F	M	H	3	/	AN	
													Код серии: AN – Высокоэффективная серия
													Источник питания: 3–380 В/60 Гц/3 ф, 4–400 В/50 Гц/3 ф, 5–400 В/60 Гц/3 ф, по умолчанию - 380 В/50 Гц/3 ф
													Хладагент: H-R134a
													Теплообменник: M – затопленный тип
													Количество компрессоров: S – одинарный, D – двойной, T – тройной, F – четверной
													Холодопроизводительность: 800-800 RT
													Область: E – экспорт
													Инвертор: V – инвертор
													Структура: CF – магнитный центробежный
													Функция: R – тепловой насос, по умолчанию – только охлаждение
													Классификация: HS – чиллер с водяным охлаждением Airnex

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Передовая технология

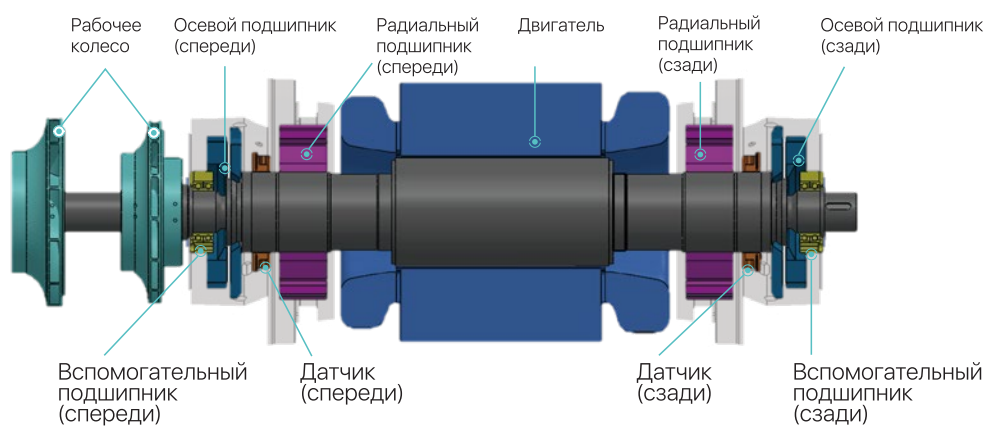
Высокоэффективный центробежный компрессор с магнитными подшипниками

- Нет необходимости в смазочном масле.
- Технология магнитных подшипников с нулевым трением.
- Высокоскоростной прямой привод без потерь при передаче, КПД более 97 %.
- Двухступенчатая технология сжатия с более широким рабочим диапазоном.
- Низкая вибрация и низкий уровень шума.



Магнитный подшипник

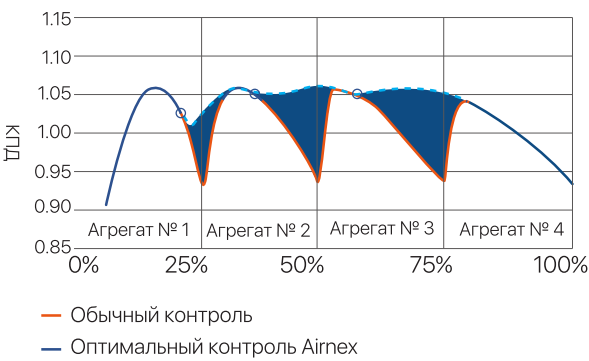
- Один комплект радиальных подшипников и один комплект осевых подшипников соответственно расположены спереди и сзади, образуя систему магнитных подшипников с нелинейным управлением.
- Высококачественный датчик положения обеспечивает точное позиционирование ротора двигателя, работающего на сверхвысокой скорости.
- Отсутствие механического трения между внутренними компонентами внутри компрессора позволяет снизить потери на трение и обеспечивает постоянную эффективную работу.
- В системе отсутствует смазочное масло, поэтому масляная пленка не влияет на теплообмен, что значительно повышает эффективность теплообмена.
- Отсутствие риска прогара подшипников из-за потери масла, по сравнению с обычным центробежным чиллером.



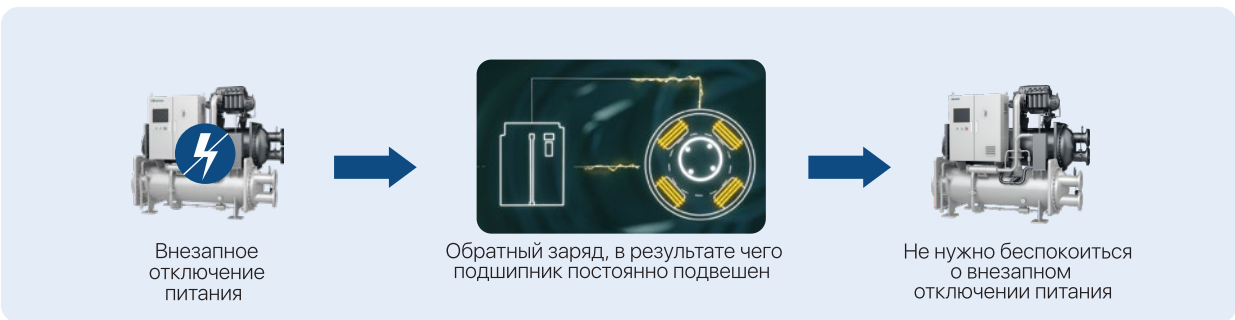
Высокая надежность

- 37 пунктов системного теста, 480 пунктов теста компонентов.

- Благодаря использованию интеллектуальной технологии оптимизации распределения нагрузки с несколькими головками компрессор оптимизирован таким образом, чтобы не попадать в зону помпажа, и чтобы агрегат работал более стабильно.

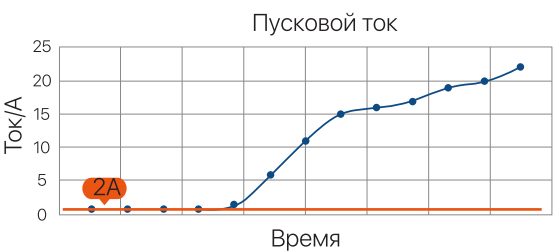


- Оснащен технологией защиты от аварийного отключения питания и технологией самопроизвольного электроснабжения, что позволяет не беспокоиться о перебоях в подаче питания.



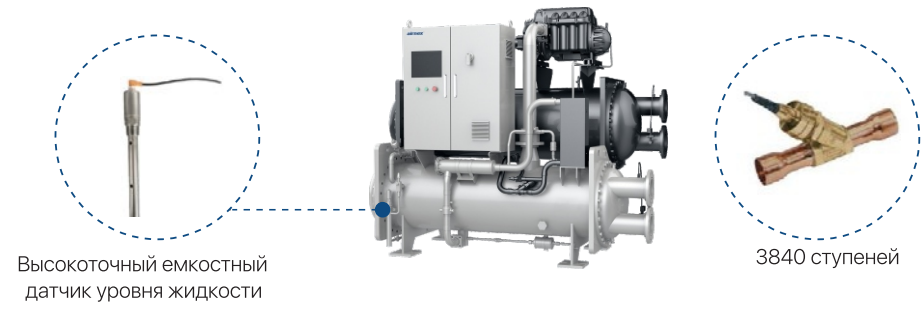
- Система не нуждается в смазочном масле, что уменьшает количество отказов, вызванных смазочным маслом, и, следовательно, снижает частоту отказов.
- Движущиеся части магнитного компрессора двигаются без трения, а общее механическое трение значительно ниже, чем у агрегата без магнитной подвески, что продлевает срок службы системы.

- Благодаря технологии системы магнитных подшипников пусковой ток составляет менее 2 А, что снижает помехи в электрической сети.



- Встроенный электрический блок управления не выделяет горизонтальную линию проекции теплообменника. В процессе перемещения, установки и эксплуатации агрегата он позволяет эффективно избегать столкновений и обеспечивать безопасность.
- Теплообменник имеет лестничную компоновку, которая не только учитывает опорный пролет, но и смещает центр тяжести всего агрегата вниз, что делает транспортировку и эксплуатацию агрегата более стабильными.

- Технология точного контроля уровня жидкости. Для измерения хладагента установлен специальный более точный, чувствительный и надежный емкостный датчик уровня жидкости. Вместе с высокоточным электронным расширительным клапаном с 3840 ступенями он обеспечивает постоянную эффективную работу системы при различных условиях нагрузки.



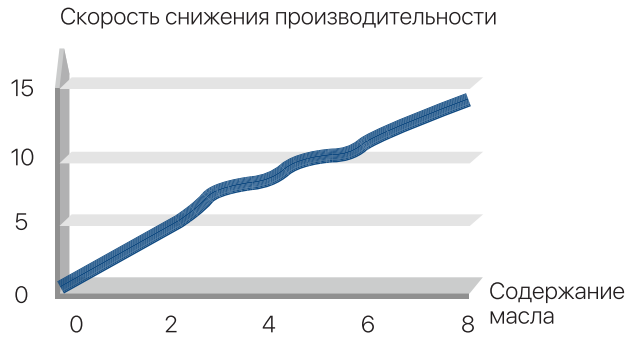
- Для проектов центров обработки данных и проектов круглогодичной эксплуатации нестандартный насос хладагента можно настроить таким образом, чтобы обеспечить стабильную работу при низком коэффициенте давления.



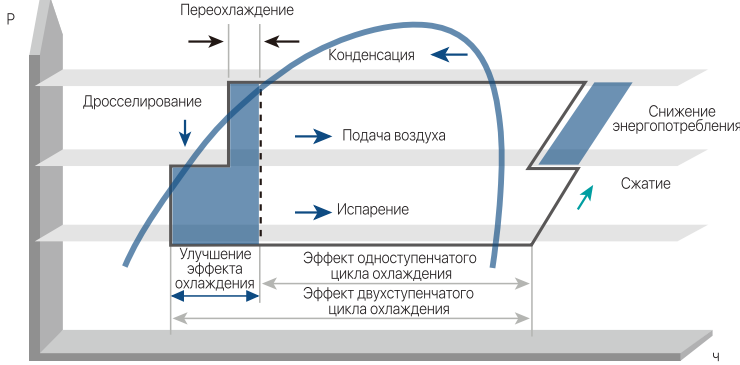
Высокая эффективность и экологичность

- Эффективный компрессор с магнитными подшипниками устраняет механические потери на трение, повышает эффективность передачи, оптимизирует конструкцию запуска и повышает эффективность сжатия.

- Благодаря безмасляной конструкции в системе отсутствуют потери на теплопередачу смазочного масла, что предотвращает снижение производительности и обеспечивает постоянную высокую эффективность.



- Используется высокоскоростной синхронный двигатель с постоянными магнитами с прямым приводом, без потерь при передаче и КПД более 97 %.
- Используется двухступенчатое сжатие для повышения энергоэффективности и лучшей адаптации к условиям частичной нагрузки.



- Используется интеллектуальная технология оптимизации распределения нагрузки с несколькими головками, чтобы обеспечить постоянную высокую эффективность агрегата.

Экологически чистый хладагент R134a

Во всей серии продуктов используется экологически чистый хладагент R134a с высокой эффективностью охлаждения, который безопасен и нетоксичен и не повреждает озоновый слой атмосферы.



Компактный корпус и модульная конструкция

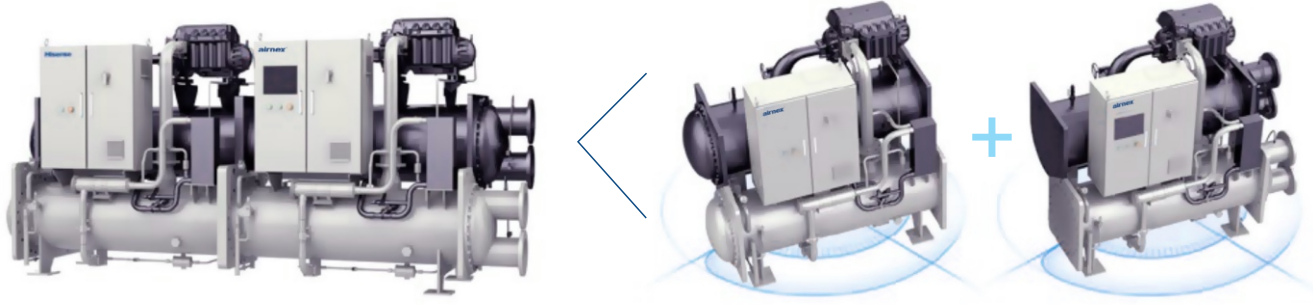
Компактный корпус, удобная транспортировка

Магнитный центробежный чиллер Hisense отличается высокой степенью интеграции, компактным корпусом и небольшими габаритами, что позволяет сэкономить 45 % монтажного пространства по сравнению с обычным чиллером. Поэтому его легко транспортировать на лифте.

Преимущества модульной конструкции для ремонта

Для ремонтных проектов или проектов, в которых сложно внести весь агрегат целиком, модульная конструкция позволяет удобно перемещать агрегат в машинное отделение кондиционирования воздуха путем его разборки и сборки.

- Схема разборки и загрузки многокомпрессорных агрегатов



- Схема разборки и загрузки многокомпрессорных агрегатов



Низкая стоимость обслуживания

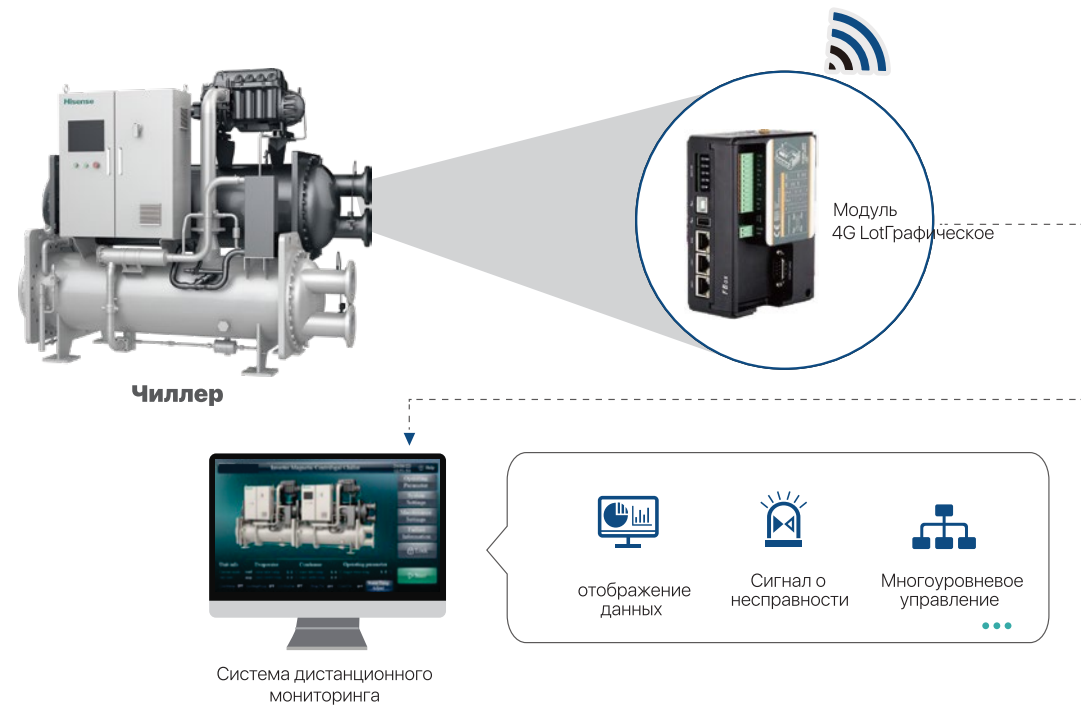
- Безмасляная работа в течение всего срока службы устраняет сбои, вызванные проблемами со смазочным маслом, и экономит время и затраты на замену смазочного масла.
- Меньшее количество движущихся частей обеспечивает простоту обслуживания. А ежегодные затраты на обслуживание очень низкие.



Интеллектуальное управление

В чиллере может быть установлен модуль 4G LOT для дистанционного управления и проверки рабочих данных. Он оснащен функцией хранения данных, построения графиков данных, программой дистанционного управления обновлением и т.д.

- Краткий обзор рабочих данных, сигнал о неисправности
- Поддержка беспроводной сети LTE, проводной сети
- Установка направляющей рейки для простоты использования



Индивидуальные элементы

Элемент	Стандарт	Индивидуальный диапазон
Подшипник давления со стороны воды	1.0 МПа	1.6 МПа, 2.0 МПа, 2.5 МПа
Направление соединения водопроводных труб	Лицом к водопроводной трубе с правой стороны электрического шкафа управления	Разработан в соответствии с потребностями заказчика
Форма соединения водопроводной трубы	Фланцевое соединение	Зажимное соединение
Амортизатор	Резиновая амортизирующая прокладка	Пружинный амортизатор
Размер сенсорного экрана	10 дюймов	15 дюймов
Протокол связи	Modbus-RTU	Bacnet
Хлопчатобумажная изоляция	Однослойная изоляция	Двойная изоляция
Входящая линия блока	Множественная входящая линия	Односторонняя входящая линия
Волновой фильтр	Нет	Активный фильтр
Устройство для очистки резиновых шариков	Нет	Вся серия поддерживает независимую очистку резиновых шариков 125RT-400RT может быть оснащен резиновым шариком для очистки торцевой крышки
Метод подхода	КомплексныйПримечание:	Специальный

В приведенной выше таблице показаны общие настраиваемые параметры. Для получения других индивидуальных требований, пожалуйста, свяжитесь с техническим инженером.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

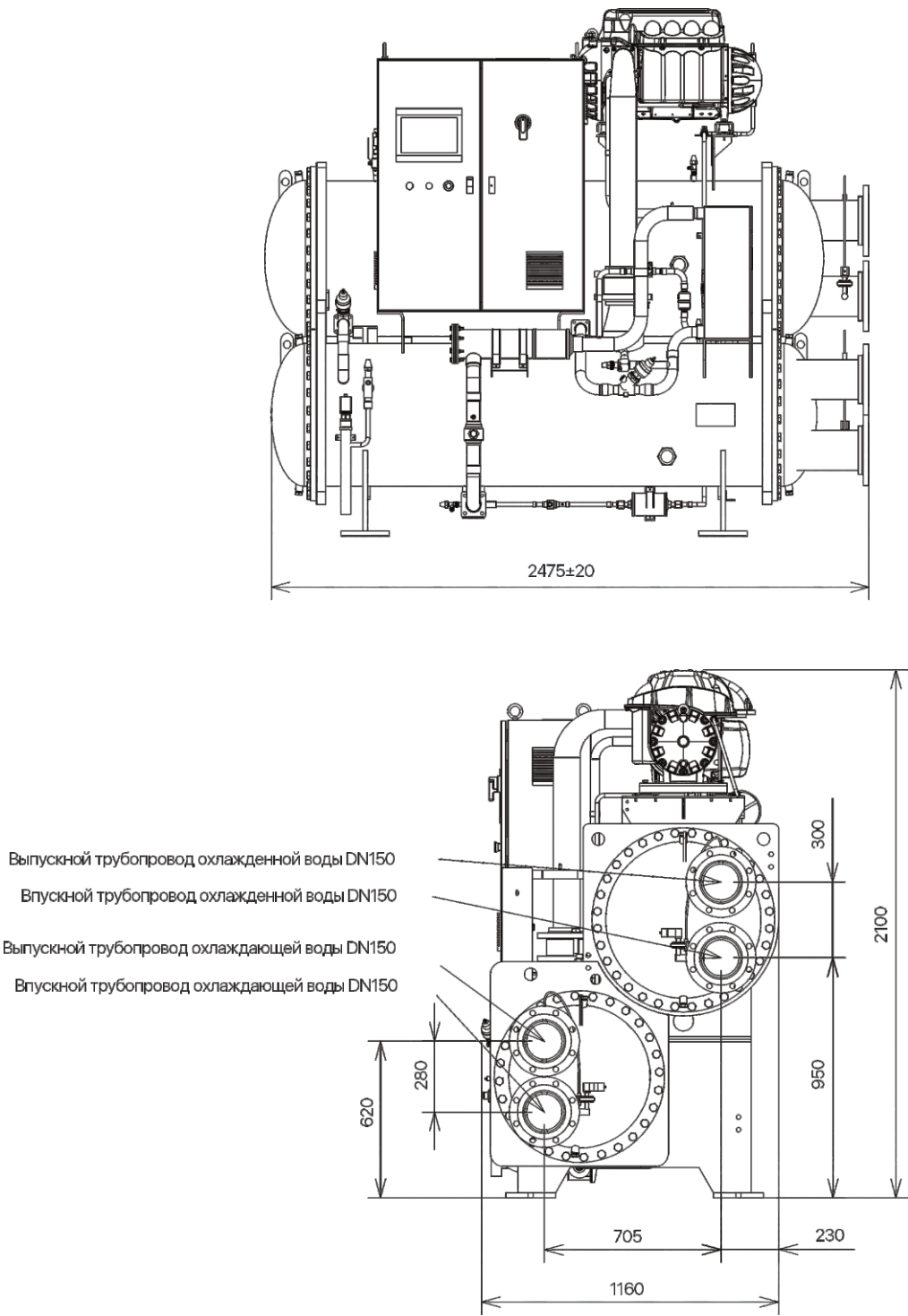
Спецификация

Модель	NXCFVE-**** MH(3/4/5)*1/AH	125S	150S	180S	200S	250D	280D	300D	350D	400D	430T	450T	500T	550T	600T	650T	700F	750F	800F	
Холодопроизводительность	кВт	440	528	633	703	879	985	1055	1231	1407	1512	1583	1759	1934	2110	2286	2462	2638	2814	
	Тонна	125	150	180	200	250	280	300	350	400	430	450	500	550	600	650	700	750	800	
Номинальная потребляемая мощность	кВт	72.96	86.47	100.4	115.8	144.5	165.0	172.0	202.8	230.7	248.4	260.2	283.9	310.3	339.5	373.4	389.1	432.9	438.4	
Номинальный коэффициент COP	кВт/кВт	6.030	6.106	6.303	6.069	6.083	5.970	6.135	6.071	6.099	6.088	6.084	6.196	6.232	6.215	6.122	6.327	6.094	6.420	
Номинал. ток (380 В, 3 ф, 50/60 Гц)	A	125	148	171	198	247	282	294	346	394	424	444	485	530	580	637	664	739	748	
Макс. ток (380 В, 3 ф, 50/60 Гц)	A	145	170	185	206	290	315	340	376	412	485	510	546	582	618	640	752	752	824	
Номинал. ток (400 В, 3 ф, 50/60 Гц)	A	118	140	163	188	234	268	279	329	374	403	422	460	503	551	606	631	702	711	
Макс. ток (400 В, 3 ф, 50/60 Гц)	A	138	170	177	196	276	308	340	366	392	478	510	536	562	588	610	732	732	784	
Тип компрессора	/	Инверторный магнитный безмасляный центробежный компрессор										Инверторный магнитный безмасляный центробежный компрессор								
Источник питания	В-ф-Гц	380V/50Hz/3PH; 380V/60Hz/3PH; 400V/50Hz/3PH; 400V/60Hz/3PH																		
Испаритель	Тип	/	Затопленный испаритель										Затопленный испаритель							
	Температура воды на выходе	°C	6.67				6.67				6.67						6.67			
	Расход воды	м³/ч	68	82	98	109	136	153	164	191	218	234	245	273	300	327	354	382	409	436
	Сопротивление со стороны воды	кПа	59.2	64.5	90.1	78.8	52.1	50.2	56.7	54.5	69.2	22.5	24.3	21.4	25.4	29.7	34.2	61.8	69.9	66.2
	Давление со стороны воды	МПа	1.0				1.0				1.0						1.0			
	Количество путей потока	шт	4	4	4	4	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Параметры соединения	DN	DN150				DN200				DN250						DN200			
Конденсатор	Тип	/	Кожухотрубный конденсатор				Кожухотрубный конденсатор				Кожухотрубный конденсатор						Кожухотрубный конденсатор			
	Температура воды на входе	°C	29.44				29.44				29.44						29.44			
	Расход воды	м³/ч	85	102	122	136	170	191	204	239	272	293	307	340	373	408	442	474	511	541
	Сопротивление со стороны воды	кПа	65.3	56.2	77.5	78.7	57.3	44.0	49.4	54.3	68.9	19.7	21.4	21.4	25.3	29.6	34.3	56.9	65.1	65.3
	Давление со стороны воды	МПа	1.0				1.0				1.0						1.0			
	Количество путей потока	шт	4	4	4	4	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Параметры соединения	DN	DN150				DN200				DN250						DN250			
Соединение	Тип	/	Фланцевый тип				Фланцевый тип				Фланцевый тип						Фланцевый тип			
Габариты	Д	мм	2475	2475	2475	2475	4422	4422	4422	4422	4422	6430	6430	6430	6430	6430	6430	4930	4930	4930
	Ш		1160	1160	1160	1160	1160	1160	1160	1160	1160	1160	1160	1160	1160	1160	1160	2310	2310	2310
	В		2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
Транспортировочные габариты	Д	мм	2600	2600	2600	2600	4500	4500	4500	4500	4500	6600	6600	6600	6600	6600	6600	5160	5160	5160
	Ш		1240	1240	1240	1240	1240	1240	1240	1240	1240	1240	1240	1240	1240	1240	1240	2390	2390	2390
	В		2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280
Хладагент	Тип	/	R134a				R134a				R134a						R134a			
	Заправляемое кол-во	кг	195	205	210	220	390	400	410	425	440	605	615	630	645	660	680	850	865	880
Вес чиллера	Вес нетто чиллера	кг	2270	2365	2440	2445	4135	4165	4325	4475	4505	6255	6285	6335	6530	6560	6590	9145	9175	9225
	Вес при перевозке		2410	2505	2580	2585	4425	4455	4615	4765	4795	6665	6695	6745	6940	6970	7000	9575	9605	9655
	Рабочий вес		2750	2890	3000	3005	4960	4990	5240	5455	5485	7575	7605	7655	7945	7975	8005	11105	11135	11185

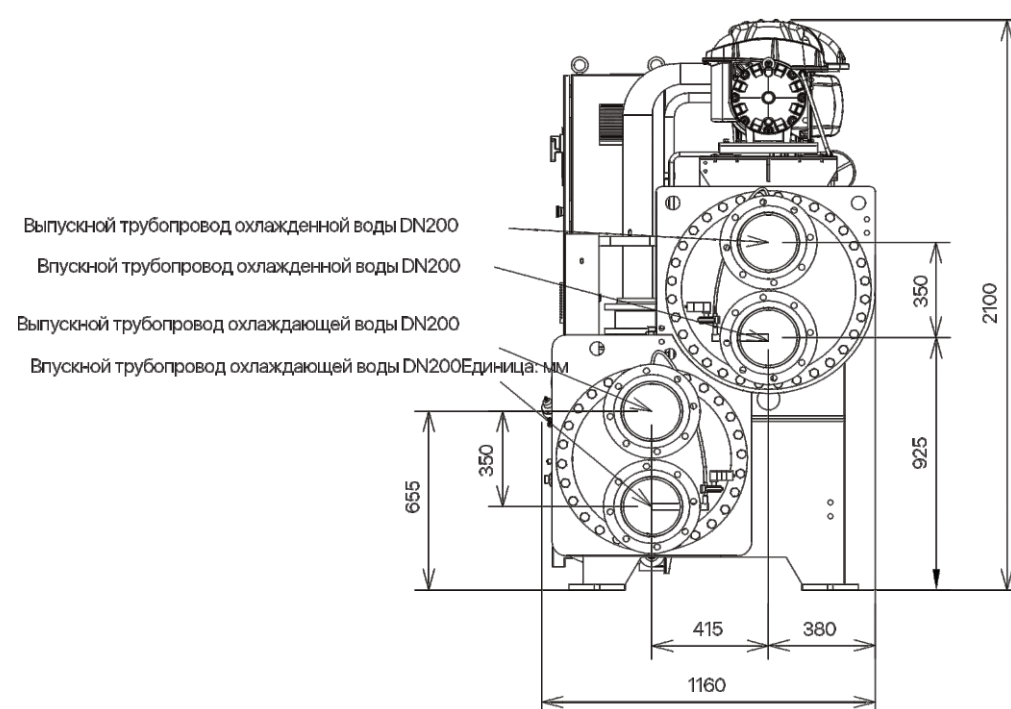
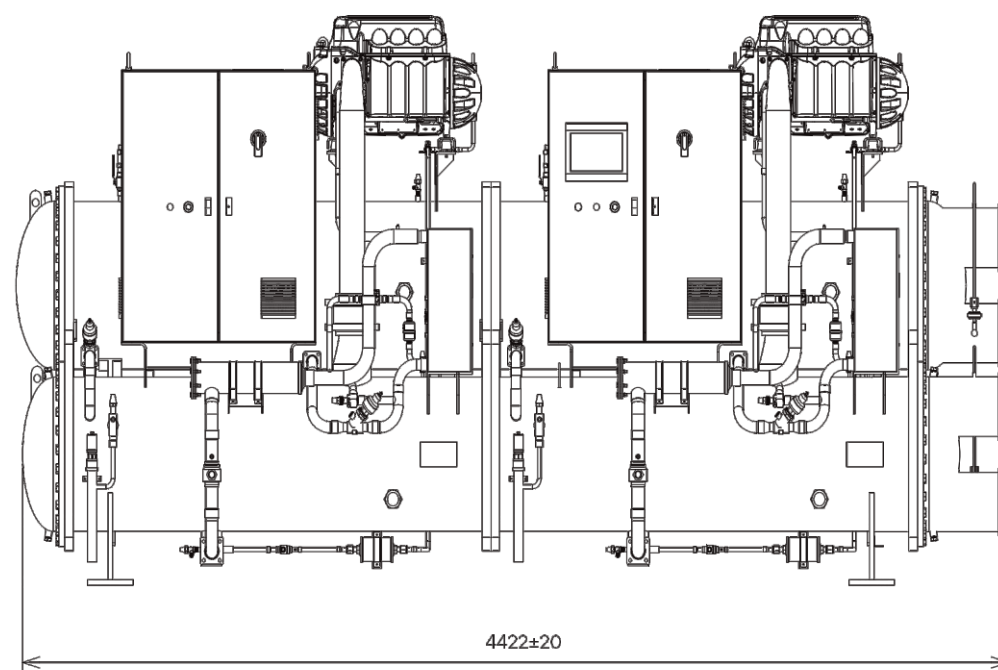
Примечание: *1 Для модели NXCFVE-****MH(3/4/5)/AH, 3 означает источник питания 380 В/60 Гц/3 ф; 4 – 400 В/50 Гц/3 ф; 5 – 400 В/60 Гц/3 ф; Н/Д – 380 В/50 Гц/3 ф.

Габариты

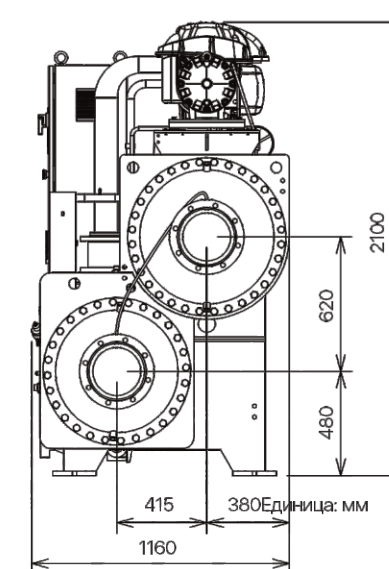
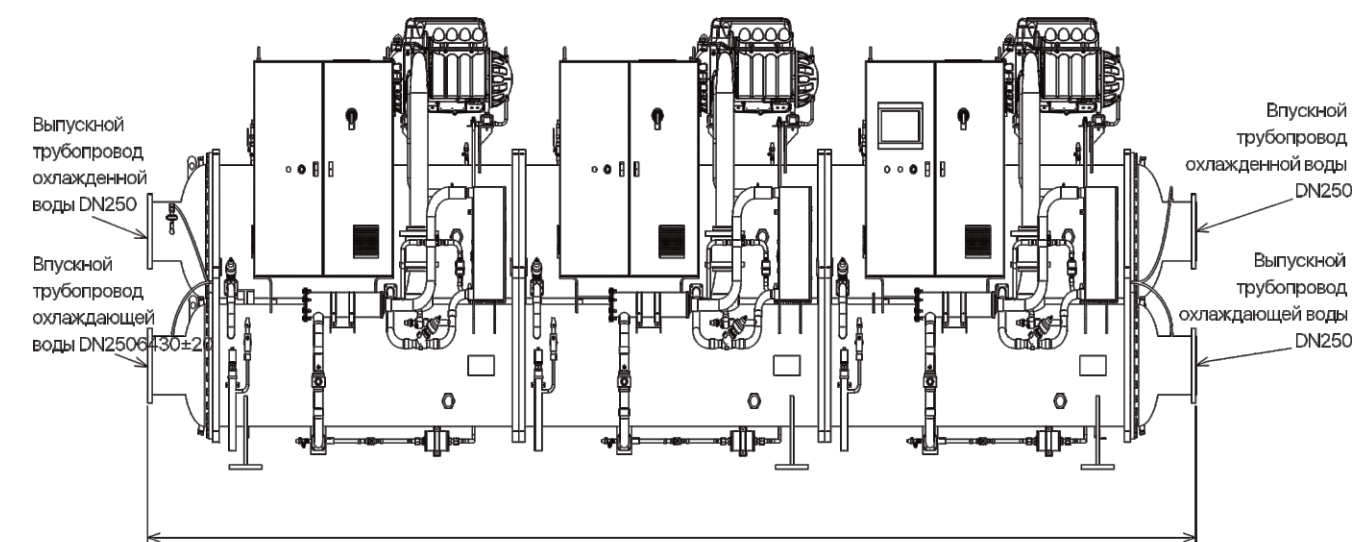
- NXCFVE-125~200SMH(3/4/5)AH



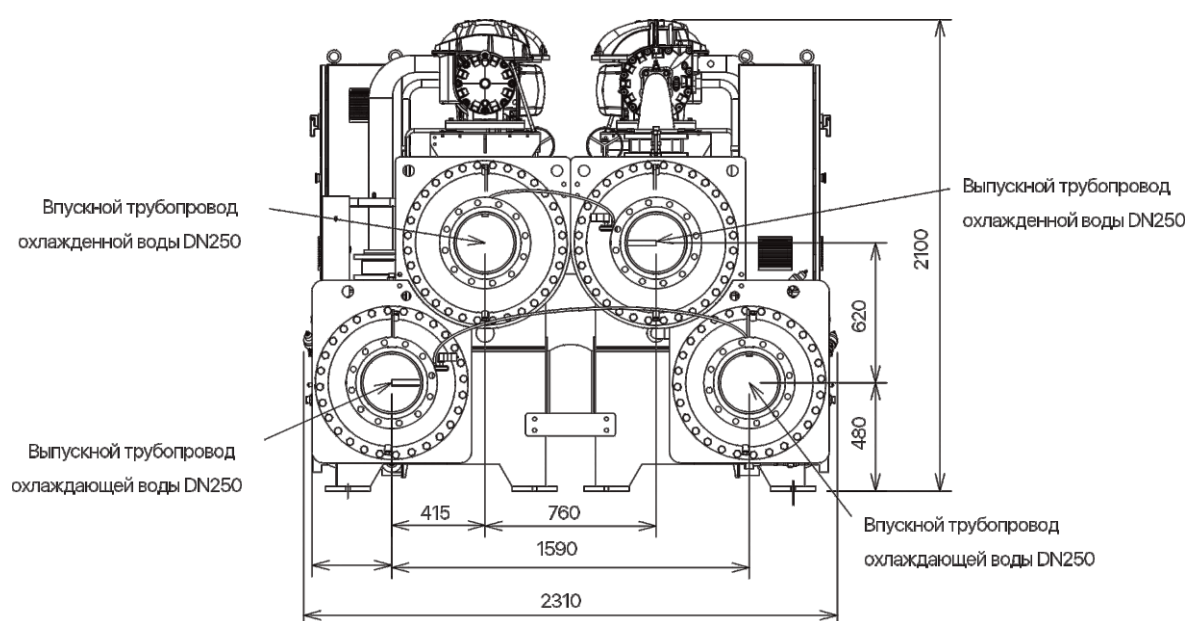
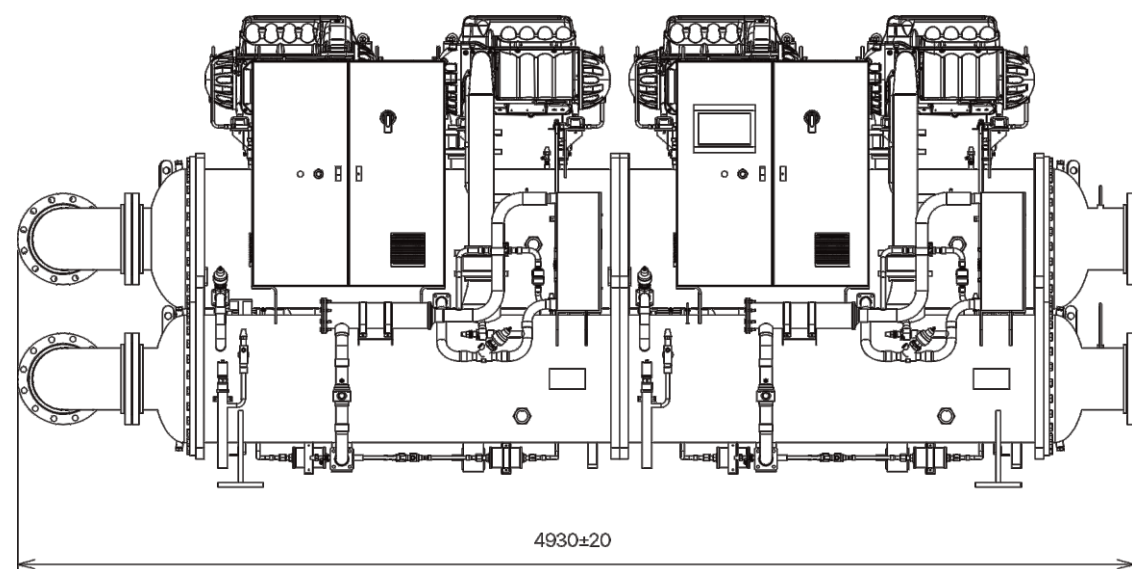
• NXCFVE-250~400DMH(3/4/5)AH



• NXCFVE-430~650SMH(3/4/5)AH



• NXCFVE-700~800FMH(3/4/5)AH



МОНТАЖ

Чертеж основания

Перед установкой транспортировочное основание необходимо снять, и использовать его только для транспортировки. Агрегат должен устанавливаться на стационарном основании (плоском, прочном и водонепроницаемом) с дренажными канавами вокруг. Пожалуйста, обратите внимание на следующие моменты при строительстве основания.

- Рекомендуется использовать железобетонное основания. Перед установкой чиллера проверьте прочность монтажного основания.
- Рекомендуемый способ монтажа: Основание чиллера может быть установлено на стальной плите толщиной 10 мм (изготовленной из стали 20#); Между чиллером и стальной плитой необходимо установить резиновую амортизирующую прокладку толщиной 20 мм; Анкерные болты, распорные болты и стальные пластины для установки должны быть сконфигурированы заказчиком.
- Рекомендуется обеспечить 4 отверстия 100x100 для крепления анкерных болтов. Если используются амортизаторы, монтажные отверстия не нужны.
- Основание должно быть ровным, а максимальная разница высот должна контролироваться в пределах 1 мм/м.
- Необходимо установить дренажную канаву, а также обеспечить определенный уклон для облегчения дренажа.

Единица: мм

