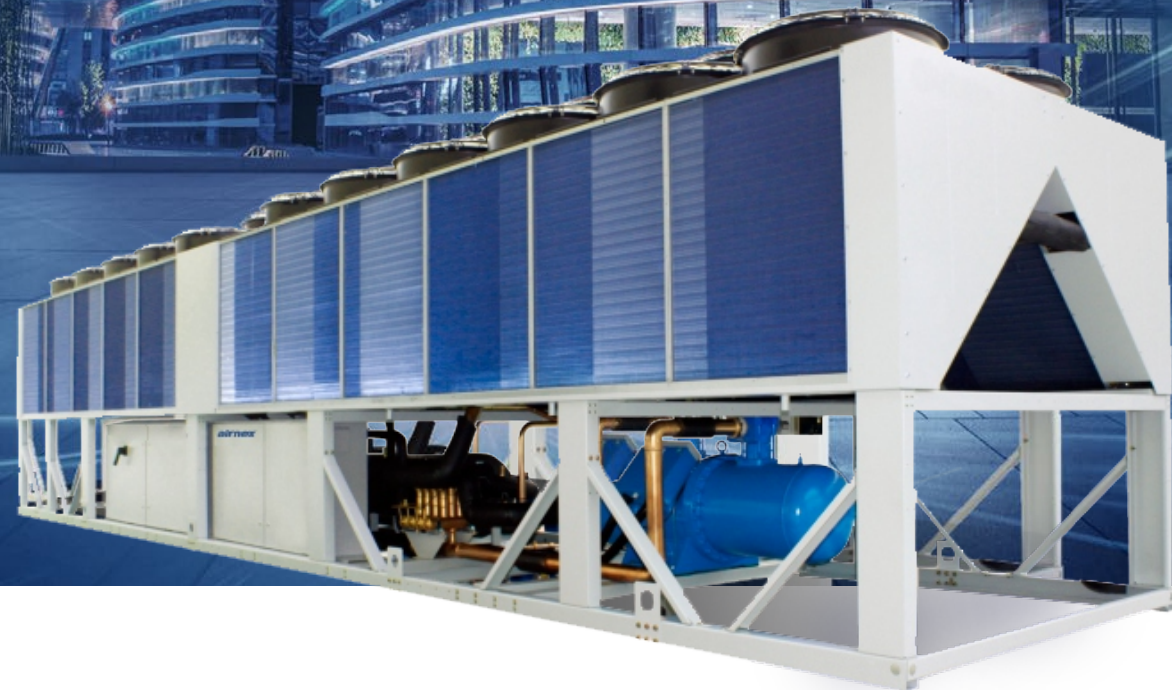


ЧИЛЛЕР С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ И ВИНТОВЫМ КОМПРЕССОРОМ



50

Характеристики

58

Система управления

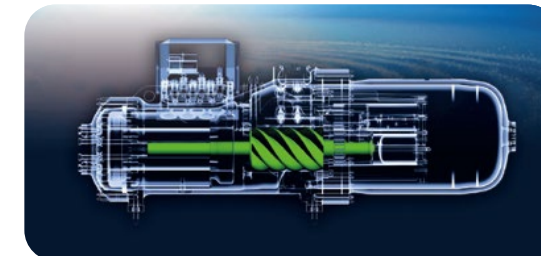
60

Технические характеристики

Характеристики

Двухвинтовой компрессор, высокая эффективность и низкий уровень шума

Чиллер с воздушным охлаждением использует высокоэффективный двухвинтовой компрессор нового поколения с HFC -134a, который имеет асимметричный дизайн ротора 5:6, новый профиль винта и систему впрыска масла.



Оптимальная конструкция ротора

- Высокоэффективный двухвинтовой компрессор нового поколения HFC-134a использует новый оптимизированный асимметричный профиль ротора 5:6, изготовленный с использованием запатентованного производственного процесса, обеспечивающего точность обработки ротора и оптимальный зазор прилегания ротора.
- Винтовой ротор, изготовленный методом однократной формовки, эффективно предотвращает повреждение от напряжения при поздней обработке и обеспечивает более высокую твердость винта и скорость линии кромки, более короткий ход сжатия и более эффективное сжатие.

Двухслойная оболочка для компенсации давления

- Двухслойная оболочка для компенсации давления, изготовленная путем точного литья из чугуна с шаровидным графитом, подвергается точной обработке на станке М/С, для проверки точности обработки используется трехмерный измерительный прибор, чтобы обеспечить соответствие зазора и точности компрессора требованиям эффективной работы, а двустенная оболочка достаточно стабильна и не деформируется даже в состоянии высокого давления. Это не только соответствует требованиям к давлению, но и снижает уровень шума.
- Корпус компрессора изготовлен методом двухступенчатого литья и разделен на сторону сжатия и сторону отделения масла, что обеспечивает лучшую производительность при нагнетании давления. Встроенный редукционный предохранительный клапан может соединять камеры высокого и низкого сжатия для сброса давления, а относительный внешний предохранительный клапан позволяет избежать прямой утечки хладагента в воздух.

Подшипник

- Запатентованная закрытая камера понижения давления подшипника работает с долговечным подшипником и устройством сброса давления. Конструкция подшипника давления с двойными подшипниками принята в осевом направлении, чтобы сделать подшипник прочным и прочным. Камера подшипника отделена от камеры высокого давления для снижения давления в камере подшипника. Эффективно и обеспечивает вязкость смазочного масла в полости подшипника. Смазывает подшипник, дополнительно увеличивает срок его службы и обеспечивает безопасную работу агрегата.

Впускной воздушный фильтр

- Двухслойный воздухозаборный экран большой площади разработан для обеспечения высокой прочности и малой потери давления, не только полностью защищая компрессор, но и обеспечивая долгосрочную эффективность работы компрессора.

Маслоотделитель

- Иновационный встроенный трехступенчатый маслоотделитель использует внутренний трехсекционный масляный фильтр и работает вместе с сеткой высокой плотности для достижения оптимальной степени разделения масла и газа более 99,8%.

Масляный обогреватель

- В конструкции компрессора предусмотрен масляный нагреватель, благодаря которому смазочное масло сохраняет достаточную вязкость после длительной остановки агрегата, обеспечивая надежную работу компрессора.

Бесступенчатое регулирование

- Агрегат использует устройство увеличения/уменьшения нагрузки и оснащен высоконадежным электромагнитным клапаном для осуществления точного контроля и плавного регулирования в диапазоне от 25 % до 100 %, что обеспечивает идеальное соответствие фактической нагрузке, высокоэффективную работу агрегата, экономию энергии и комфортные условия.
- В механизме золотника регулировки производительности предусмотрен скользящий вход воздуха ECO, и подача воздуха ECO регулируется и изменяется в зависимости от нагрузки, обеспечивая полную эффективность использования энергии компрессора при частичной нагрузке

Демпфирующий глушитель

- Глушитель разряжения, разработанный на основе принципа резонанса, может эффективно снизить передачу вибрации, высокочастотный шум и шум разряжения компрессора.

Двигатель

- В агрегате используется высокоэффективный биполярный трехфазный индуктивный двигатель F-класса с изоляцией и встроенным термистором РТС, а также интеллектуальный модуль защиты для защиты двигателя, точного контроля температуры катушки двигателя компрессора и обеспечения нормальной работы компрессора.
- Уникальный внутренний канал охлаждения разработан для обеспечения длительной работы двигателя в более широком рабочем диапазоне. Могут быть реализованы режимы как понижающего пуска, так и прямого пуска.

Масляный фильтр длительного действия

- Масляный тракт компрессора разработан со встроенным 10-микронным масляным фильтром с металлической сеткой высокой плотности для осуществления 10-микронной фильтрации длительного действия. Он полностью фильтрует примеси из масляного тракта для обеспечения безопасной работы компрессора и не требует замены в течение всего срока службы компрессора.

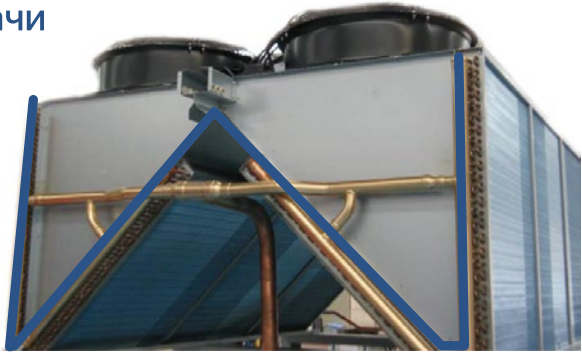
Эффективный теплообменник с отличными эксплуатационными характеристиками

- Теплообменник имеет оптимизированную конструкцию распределения хладагента и проходит три основные сертификации ASME, PED и GB. Внутренняя трубка теплообмена использует эффективную медную трубку с внутренней резьбой для усиления теплообмена на стороне воды и хладагента, оптимизации эффективности теплообмена, снижения энергопотребления устройства и сокращения эксплуатационных расходов для клиента.
- Стандартный способ соединения труб, предусмотренный в теплообменнике, – соединение с помощью желобкового зажима (с короткими трубами), что облегчает монтаж в полевых условиях, а каждый испаритель конфигурируется с нагнетательным и дренажным устройствами отдельно.
- Он облегчает конструкцию возвратного масла компрессора, упрощает возврат воздуха без необходимости использования масляного насоса и устраняет опасность образования трещин на теплообменной трубке; загрузка хладагента составляет всего 1/3 от обычного теплообменника, без утечек, более надежный и экологически чистый.
- Электрический нагреватель антифриза и датчик температуры антифриза установлены для обеспечения защиты агрегата от замерзания, а фильтр для воды и реле потока воды установлены в системе водоснабжения в качестве дополнительных аксессуаров для обеспечения многосторонней защиты системы водоснабжения.



Перевернутый воздушный теплообменник М-типа улучшающий эффект теплопередачи

- В перевернутом теплообменнике типа М используется конструкция разделения охлаждения и нагрева, что позволяет эффективно снизить потери давления в холодильной системе и повысить эффективность работы агрегата.
- Благодаря анализу CAE распределение воздушного потока является равномерным и последовательным, без слепых зон теплообмена, что обеспечивает высокоэффективный теплообмен.
- В устройстве используется бесшовная внутренняя рифленая медная трубка и ведущая мировая технология непрерывного литья и прокатки для достижения превосходных характеристик расширения и теплообмена. Кроме того, на каждый распределитель теплообменника устанавливается термоусадочная муфта для обеспечения ударопрочности и износостойкости конструкции.
- Медные трубки теплообменника подвергаются полному механическому расширению, располагаются в шахматном порядке и покрыты гофрированными алюминиевыми конденсаторными ребрами. По сравнению с фенестрированным алюминиевым оребрением, новое оребрение отличается малым сопротивлением ветру, низкой вероятностью накопления пыли и меньшим ослаблением эффективности теплообмена при длительной эксплуатации, обеспечивая стабильный и долговременный теплообмен агрегата



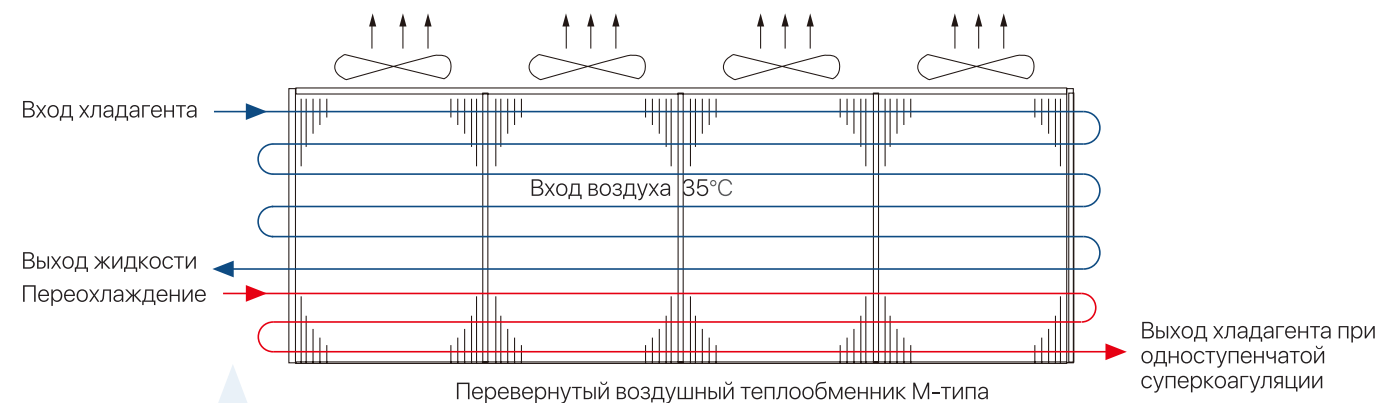
Более широкое пространство для теплообмена

Предмет	Гофрированное алюминиевое ребро Airnex	Оребрение алюминиевое с оконным проемом (другие марки)	Недостатки оконного алюминиевого ребра
Вероятность скопления пыли	Низкая	Высокая	Высокая скорость накопления пыли, быстрое ослабление эффективности теплообмена и низкая эффективность
Вероятность очистки	Низкая	Высокая	Высокая частота чисток и значительные затраты на обслуживание
Сопротивление ветра	Низкая	Высокая	Большое сопротивление ветра, повышение энергоэффективности вентилятора и увеличение эксплуатационных расходов
Разморозка	Легкая	Трудная	Затрудненное размораживание, легкое вторичное обмерзание и пониженная температура воды при нагреве, не применимо к состоянию теплового насоса

Технология двухступенчатого переохлаждения

Переохлаждение первой ступени:

Специальная технология вторичного распределения хладагента используется для сбора жидкого хладагента, который проходит через нижнюю часть охлаждающего змеевика и подвергается однократному переохлаждению для эффективного повышения энергоэффективности и мощности охлаждения.

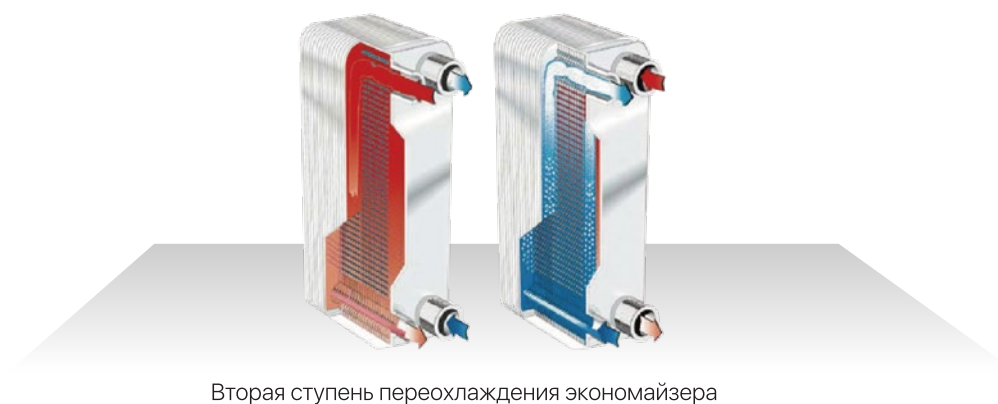


Переохлаждение первой ступени легко реализуется благодаря уникальной технологии распределения хладагента Airnex.

Переохлаждение конденсатора первой ступени

Переохлаждение второй ступени:

Эффективный экономайзер реализует двухступенчатое переохлаждение и использует независимый электронный расширительный клапан для осуществления точного управления дросселированием. Перепад давления между жидким хладагентом на входе и жидким хладагентом на выходе определяется для достижения наилучшего контроля степени переохлаждения, дальнейшего повышения степени переохлаждения блока и повышения энергоэффективности основного блока.



Высокоточное управление, надежная работа

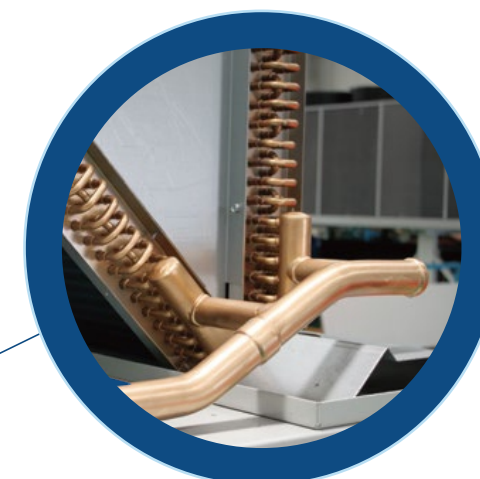
- Высокопроизводительный двухвинтовой компрессор, специально разработанный для теплового насоса HCF-134a, подшипник высокого класса, конструкция масляного тракта без масляного насоса, защита компрессора от брызг всасывания и промежуточных брызг гарантируют исключительно безопасную работу компрессора.
- Трехуровневая защита паролем предотвращает неправильную работу непрофессионалов и обеспечивает безопасную эксплуатацию агрегата. Функция мультизащиты обеспечивает безопасную работу агрегата.
- В агрегате (со стандартной конфигурацией) используется контроль температуры воды на выходе для обеспечения постоянства температуры воды на выходе, более точного регулирования температуры и оптимизации работы пользователя; контроль температуры обратной воды также может быть выбран для достижения наилучшей эффективности агрегата в условиях динамического равновесия.
- Компрессоры запускаются по очереди, чтобы минимизировать пусковой ток и уменьшить воздействие на электросеть.



Противообледенительная конструкция системы (опция)

Уникальный размораживающийся теплообменник (специальный)

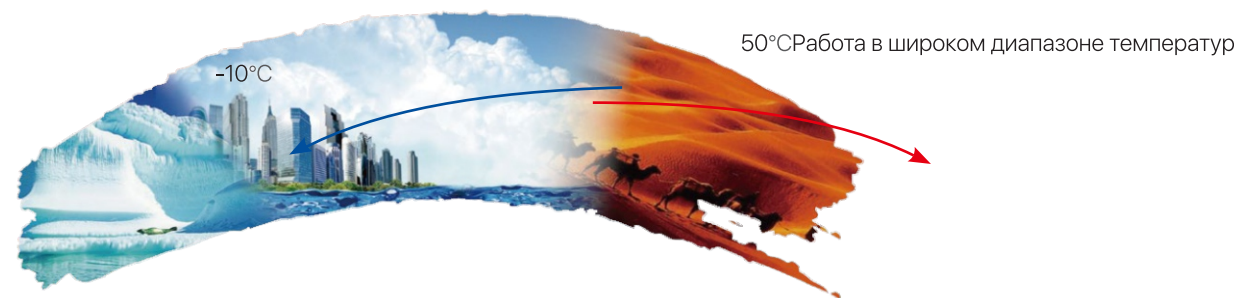
- Трудности, связанные с обледенением нижней части оребренного теплообменника в зимний период, устраняются, что позволяет повысить эффективность отопления и сэкономить больше энергии.
- Традиционный теплообменник узкий в нижней части, и талая вода во время размораживания легко собирается, что приводит к образованию ледяных наростов.
- Уникальная конструкция проточного тракта Airnex позволяет собирать отработанное тепло во время размораживания, чтобы оно проходило через нижнюю часть проточного тракта, что позволяет избежать скопления льда на дне во время размораживания при низкой температуре и обеспечить более тщательное размораживание.



Специальная конструкция теплообменника для переохлаждения и оттаивания

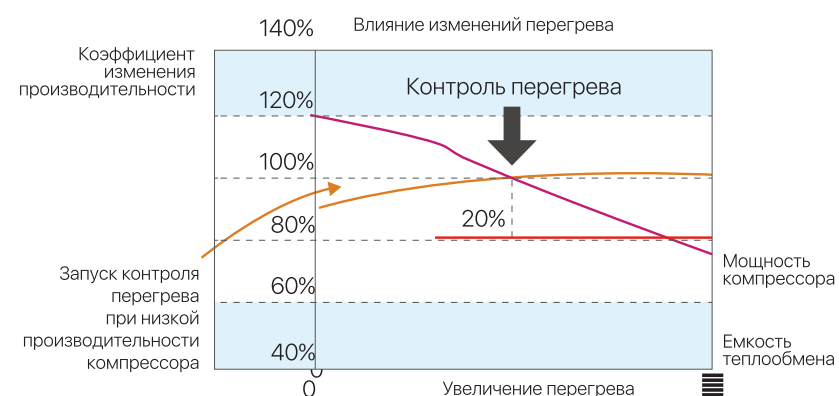
Более широкий диапазон работы и длительный срок службы

- Корпус блока изготовлен из оцинкованной стали (соответствует стандарту EC ROHS) он обрабатывается электростатическим оранжевым напылением антикоррозийной краской, используются винты из нержавеющей стали для эффективного предотвращения коррозии и адаптации к различным внешним неблагоприятным условиям.
- Блок может работать в широком диапазоне наружных температур от -10°C до 50°C .
- Блок поддерживает теплообмен воздух-воздух, который не загрязняет окружающую среду и соответствует экологическим нормам.



Точный и стабильный контроль EEV

Технология электронного управления расширительным клапаном с шагом 0~3810 позволяет осуществлять точную регулировку в диапазоне от 10% до 100%, достигая наилучшего контроля степени перегрева и обеспечивать высокоэффективную работу агрегата.



Примечание:

Пониженный или нестабильный перегрев снижает производительность компрессора и даже препятствует испарению хладагента, что приводит к сжатию жидкости, в результате чего компрессор выходит из строя. Повышенный перегрев снизит производительность теплообменника со стороны воды.



Примечание:

В устройстве используется уникальная конструкция электронного расширительного клапана с двойным питанием для реализации защиты от задержки отключения питания и предотвращения скрытой опасности жидкостного удара по компрессору при неожиданном отключении питания устройства.

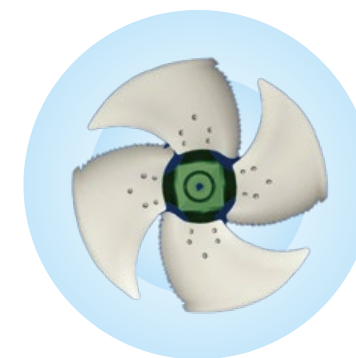
Экологически чистый хладагент R134a

Экологически чистый хладагент R134a экономит потребление энергии и не содержит хлорсодержащего элемента, поэтому не повреждает озоновый слой атмосферы. Хладагент эффективно снижает выбросы CO_2 .



Спиральный вентилятор Aerofoil, большой воздушный поток с низким уровнем шума

- Вентилятор использует особую конструкцию лопастей Aerofoil, которые выглядят как крылья птицы. Это может эффективно снизить шум от воздушных помех. Более того, он использует алюминиевые лопасти большого диаметра для достижения более высокого воздушного потока.
- Благодаря оптимизированной конструкции передней части изогнутой крыльчатки, контролируется образование воздушного вихря на краю крыльчатки вентилятора, что повышает эффективность вентилятора и снижает его шум.
- Двигатель обеспечивает нулевой холостой ход и функцию тепловой защиты для более длительного срока службы.
- Двигатель имеет прямой привод, что позволяет эффективно устранить потери при передаче и снизить вибрацию.
- Кроме того, в качестве опции предлагается двигатель вентилятора с высоким статическим давлением, что позволяет удовлетворить всевозможные сценарии с требованиями к статическому давлению.



Удобная установка и простое обслуживание

- Блок имеет интегральную структуру. Один блок использует систему одного входа и одного выхода водовода для простой установки. Пользователю необходимо только подключить электропитание и водоснабжение перед началом работы, не нужно перестраивать помещение для оборудования или приобретать градирни и другое вспомогательное оборудование, поэтому период строительства может быть эффективно сокращен, а стоимость установки снижена.
- Благодаря интегрированной конструкции электрической части и основного блока, пользователю не нужно устанавливать специальный шкаф распределения электроэнергии, что позволяет сэкономить на сложной работе. В электрической части используется разделение сильного и слабого тока, конструкция выключателя блокировки включения питания и уникальная интегрированная конструкция защиты от поражения электрическим током.
- Высоковольтный блок оснащен противоударной изолирующей стеклянной перегородкой, а стандартная основная линия подключена к защитной коробке для предотвращения поражения электрическим током.
- Интеллектуальная система управления автоматически отслеживает и контролирует рабочее состояние агрегата и отображает причину неисправности в случае возникновения таковой для облегчения обслуживания агрегата.



Оптимизационные меры по снижению шума

- Снижение шума от источника: Двустенная оболочка для компенсации давления снижает передачу шума от источника, высокоточный ротор подвергается самой современной обработке для обеспечения точности зацепления, а поверхность сжатия ротора подвергается лазерной закалке и не деформируется под действием силы сжатия. Минимальная вибрация и плавность работы эффективно снижают уровень шума при работе.
- Снижение шума выходящих газов: Компрессор оснащен встроенным демпфирующим глушителем выхлопа, который разрабатан в соответствии с принципом резонанса для эффективного снижения шума, возникающего при вибрации выхлопа компрессора высокого давления.
- Снижение шума вентилятора: В установке используется самый современный спиральный вентилятор типа "аэрофойл" с алюминиевой лопастью большого диаметра, которая выглядит как развернутые крылья птицы, а серповидная форма вентилятора контролирует образование воздушного вихря на краю крыльчатки вентилятора. Шум снижается на 6 дБ(А) по сравнению с обычным осевым вентилятором.
- Меры по снижению шума при вибрации агрегата: Гибкие крепежные детали используются в ключевых узлах трубопровода для эффективного снижения вибрации, а направления всех медных труб систематически оптимизируются для значительного снижения рабочей вибрации корпуса агрегата.
- Снижение шума во время работы: Стандартный комбинированный пружинный амортизатор конфигурируется для агрегата перед поставкой, количество, точки опоры и характеристики подшипников конфигурированных амортизаторов подбираются в соответствии с весом и структурным центром тяжести соответствующего агрегата, пользователь может установить пружинный амортизатор между нижней рамой агрегата и фундаментом, чтобы значительно уменьшить передачу вибрации во время работы агрегата, ещё больше снижая шум во время работы.

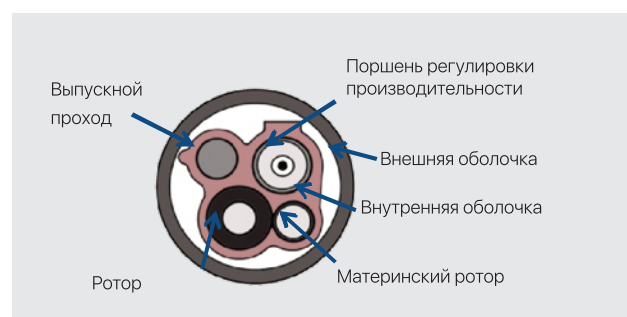
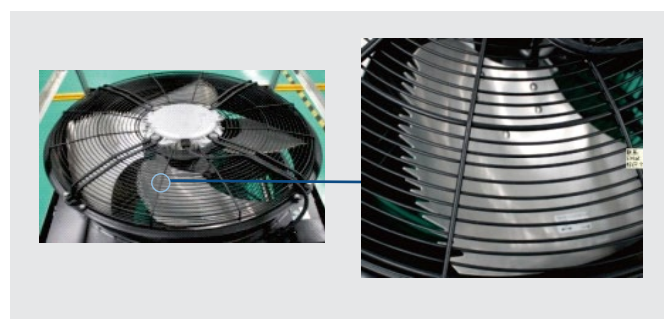


Схема разреза за двухслойной обсадной трубой



Усовершенствованная спиральная конструкция с аэродинамическим профилем

Блок со сверхнизким уровнем шума (опция)

- Звукоизоляция и снижение шума: В устройстве используется звукоизоляционный короб (опция) компрессора, который оклеен 40 мм эффективным звукопоглощающим материалом. С помощью этого метода можно снизить уровень шума на 6 дБ(А).
- Гибкое мягкое соединение (опция): Гибкое соединение стороны всасывания и нагнетания компрессора может быть использовано для дальнейшего снижения шума всасывания/нагнетания компрессора.
- Управление скоростью вращения вентилятора (опция): Двигатель вентилятора регулирует скорость вращения двигателя в зависимости от температуры системы, определяемой датчиком, и снижает шум работы агрегата при частичной нагрузке.



Система управления

Интеллектуальная система группового управления Hisense

- Компания Hisense предоставляет программное обеспечение для интеллектуальной системы группового управления, которая может осуществлять централизованное управление несколькими основными блоками, автоматически балансировать время работы нескольких блоков и выполнять автоматическое переключение при отказе одного из блоков, обеспечивая более интеллектуальную и стабильную работу системы и достигая цели энергосбережения.
- Система использует последовательный интерфейс связи международного стандарта RS485 и может быть подключена к другим системам управления зданием (BAS) с помощью модуля преобразования протокола связи (опция), предоставляемого компанией Hisense, для осуществления группового управления несколькими блоками.
- Стандартный протокол включает BacNet, Modbus и Lonworks. Цифровой центр управления с 10-дюймовым большим сенсорным ЖК-дисплеем, разработанный компанией Hisense, обеспечивает мониторинг, регистрацию данных, защиту безопасности и удобное управление системой. Ряд технической информации может быть выведен на экран простым нажатием одной кнопки. Это делает эксплуатацию устройства более удобной.
- На ЖК-дисплее отображается информация о чиллере, подсистеме и параметрах системы, причем на одном экране могут одновременно отображаться несколько рабочих параметров. Кроме того, администратор может установить пароль доступа, чтобы предотвратить изменение установленного значения без разрешения.

10-дюймовый сверхбольшой сенсорный экран



Функция "Чёрный ящик"

Устройство оснащено передовым микрокомпьютерным контроллером с функцией "черного ящика", который может контролировать и сохранять рабочие параметры устройства в режиме реального времени, а также непрерывно записывать все данные о рабочем состоянии устройства за последний год. Кроме того, он может быстро и точно проверить ненормальную работу, легко анализировать и решать проблемы.



Контроллер микрокомпьютера

Отображение информации

Центр управления осуществляет непрерывный мониторинг операционной системы и отображает состояние работы устройства и информацию о неисправностях.

Отображаемая информация о состоянии включает, но не ограничивается:

- Состояние устройства
- Емкость агрегата
- Состояние компрессора, водяного насоса и расширительного клапана
- Температура воды на входе и выходе
- Давление всасывания/нагнетания/давление масла компрессора
- Температура всасывания/нагнетания/температура масла компрессора и т.д.

Информация об ошибках включает, в частности, следующее:

- Защита от повышенного/пониженного напряжения питания и обратной фазы/потери фазы
- Защита компрессора от высокого/низкого напряжения
- Защита компрессора и вентилятора от перегрузки
- Защита от засорения масляного фильтра
- Защита от высокой температуры разряда
- Защита от замерзания, защита от отключения и защита от частых запусков/остановок
- Обратная связь при различных неисправностях датчиков давления/температуры и т.д.

Функции

- Трехуровневая защита паролем завода, сервиса и пользователя
- Функция самотестирования при включении питания
- Еженедельная функция включения/выключения по таймеру
- Функция памяти при отключении питания
- Предварительный нагрев устройства
- Настройка/контроль температуры выходящей/обратной воды
- Автоматическое/ручное управление работой устройства
- Балансировка времени работы компрессора
- Управление задержкой запуска компрессора
- Настройка времени запуска компрессора
- Управление/настройка регулирования энергии компрессора

Конфигурация блока

Стандартные аксессуары

- Пружинный амортизатор
- Водяной фильтр
- Реле расхода воды
- Зажим

Опция

- Тип низкотемпературного охлаждения / тип годового теплового насоса
 - Удаленный мониторинг Airnex Cloud
 - Пуск плавного пуска / инвертора
 - Фланцевый интерфейс
 - Встроенный гидравлический модуль (доступны некоторые модели)
- Тип плато
 - Централизованный контроллер
 - Интерфейсы автоматизации зданий - Modbus, LonWorks, BACnet
 - Антикоррозийное ребро
- Тип со сверхнизким уровнем шума
 - Удаленный контроллер сенсорного экрана
 - Подшипник давления со стороны воды 1,6 МПа

Примечание: По поводу вышеперечисленных вариантов обращайтесь в местный офис.Тип плато

Технические характеристики

Модель		NXRLGE ~*GH/AE	093S	109S	126S	132S	146S	168S	180S	188S	202D	218D	
Номинальная холодопроизводительность		кВт	308.5	367.2	414.5	442.6	483.5	549.3	594.3	632.8	683.8	734.4	
		USRT	87.7	104.4	117.8	125.9	137.5	156.2	169.0	179.9	194.4	208.8	
		×10 ⁴ ккал/ч	26.5	31.6	35.6	38.1	41.6	47.2	51.1	54.4	58.8	63.2	
Номинальная теплопроизводительность		кВт	292.1	346.8	393.7	419.5	457.3	520.3	562.2	602.2	648.0	693.6	
		USRT	83.0	98.6	111.9	119.3	130.0	147.9	159.8	171.2	184.2	197.2	
		×10 ⁴ ккал/ч	25.1	29.8	33.9	36.1	39.3	44.7	48.3	51.8	55.7	59.6	
Потребляемая мощность при охлаждении		кВт	104.9	123.7	138.2	148.6	162.5	183.7	200.4	209.5	230.6	248.6	
Потребляемая мощность при обогреве		кВт	98.0	115.8	129.1	135.4	149.0	166.9	190.7	197.7	214.0	232.4	
Тип управления		-	20%~100% Более широкое пространство для теплообмена									10%~100% бесступенчатая регулировка	
Тип запуска		-	Y-Δ										
Источник питания		-	380V/3N~/50Hz										
Хладагент	Тип	-	R134a										
	Кол-во контур.	шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	Тип управления	-	Электронный расширительный клапан										
Компрессор	Тип	-	Полугерметичный двухвинтовой тип										
	Количество	шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Смазочный материал	Бренд	-	Airmex05										
	Заправка	-	19	30	30	30	30	30	30	30	19+30	19+30	
Вентилятор	Тип	-	Спиральный осевой вентилятор										
	Количество	шт.	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	
	Входная мощность	кВт	9.6	12.8	12.8	16	16	19.2	19.2	22.4	22.4	25.6	
	Расход воздуха	×10 ⁴ м³/ч	12	16	16	20	20	24	24	28	28	32	
Воздушный теплообменник	Тип	-	Тип радиатора										
	FPI	Дюйм	16FPI										
Водяной теплообменник	Тип	-	Сухой кожухотрубный тип										
	Расход воды при охлаждении	м³/ч	53.1	63.2	71.3	76.1	83.2	94.5	102.2	108.8	117.6	126.3	
	Расход воды при обогреве	м³/ч	50.2	59.6	67.7	72.1	78.7	89.5	96.7	103.6	111.4	119.3	
	Гидрав. сопротивление	кПа	38	44	48	36	34	47	54	56	48	61	
	Диаметр присоединяемой трубы	Дюйм	8	5	5	6	6	6	6	6	6	6	
	Номинальный ток		A	209	240	258	279	303	339	353	371	449	480
Макс. рабочий ток		A	275	303	338	345	385	434	505	512	578	606	
Макс. пусковой ток		A	414	649	710	710	882	882	1007	1007	689	952	
Размеры блока	Длина	мм	3750	4650	4650	5550	5550	6450	6450	7350	8000	8900	
	Ширина	мм	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	
	Высота	мм	2525	2525	2525	2525	2525	2525	2525	2525	2525	2525	
Вес блока	Транспортировка	кг	3528	4453	4463	5621	5881	5861	5961	6887	7588	8414	
	Эксплуатация	кг	3728	4653	4713	5924	6184	6211	6311	7307	8008	8834	

Примечания:

1. Расчетные условия охлаждения: наружная температура по сухому термометру 35°C, температура воды на выходе 7°C и расход воды 0,172 м3 / (ч · кВт).

2. Распределение питания и электромонтаж на месте установки агрегата регулируются паспортными табличками агрегата или инструкциями по установке.

Модель		NXFRLGE -*GH/AE	247D	257D	277D	291D	313D	335D	359D	371D
Номинальная холодопроизводительность		кВт	823.9	882.0	929.1	961.0	1031.9	1099.2	1181.7	1265.7
		USRT	234.3	250.8	264.2	273.2	293.4	312.5	336.0	359.9
		×10 ⁴ kcal/h	70.9	75.9	79.9	82.6	88.7	94.5	101.6	108.8
Номинальная теплопроизводительность		кВт	781.2	837.5	878.1	908.7	975.9	1043.0	1107.6	1210.0
		USRT	222.1	238.1	249.7	258.4	277.5	296.6	314.9	344.0
		10 ⁴ ккал/ч	67.2	72.0	75.5	78.1	83.9	89.7	95.2	104.1
Потребляемая мощность при охлаждении		кВт	277.2	296.5	311.4	325.1	346.9	368.4	401.7	421.5
Потребляемая мощность при охлаждении		кВт	256.7	269.0	281.9	294.0	313.5	333.5	381.3	395.2
Тип управления		-	10%~100% бесступенчатая регулировка							
Тип запуска		-	Y-Δ							
Источник питания		-	380V/3N~/50Hz							
Хладагент	Тип	-	R134a							
	Кол-во контур.	шт.	2	2	2	2	2	2	2	2
	Тип управления	-	Электронный расширительный клапан							
Компрессор	Тип	-	Полугерметичный двухвинтовой тип							
	Количество	шт.	2	2	2	2	2	2	2	2
Заправка	Бренд	-	Airnex05							
	Заправка	-	30+30	30+30	30+30	30+30	30+30	30+30	30+30	30+30
Вентилятор	Тип	-	Спиральный осевой вентилятор							
	Количество	шт.	16	20	20	20	22	24	24	28
	Входная мощность	кВт	25.6	32	32	32	35.2	38.4	38.4	44.8
	Расход воздуха	×10 ⁴ м ³ /ч	32	40	40	40	44	48	48	56
Воздушный теплообменник	Тип	-	Тип радиатора							
	FPI	Дюйм	16FPI							
Водяной теплообменник	Тип	-	Сухой кожухотрубный тип							
	Расход воды при охлаждении	м ³ /ч	141.7	151.7	159.8	165.3	177.5	189.1	203.3	217.7
	Расход воды при обогреве	м ³ /ч	134.4	144.1	151.0	156.3	167.9	179.4	190.5	208.1
	Гидрав. сопротивление	кПа	56	61	56	70	55	80	90	71
	Диаметр присоединяемой трубы	Дюйм	6	6	8	8	8	8	8	8
Номинальный ток		A	514	556	582	606	642	677	706	743
Макс. рабочий ток		A	676	690	730	770	819	868	1010	1024
Макс. пусковой ток		A	1048	1055	1227	1267	1316	1316	1512	1519
Размеры блока	Длина	мм	8900	10700	10700	10700	11600	12500	12500	14300
	Ширина	мм	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260
	Высота	мм	2525	2525	2525	2525	2525	2525	2525	2525
Вес блока	Транспортировка	кг	8447	8643	9685	9785	9769	10813	11123	11523
	Эксплуатация	кг	8867	9063	10165	10265	10269	10703	11623	12123

- Примечания:
- Расчетные условия охлаждения: наружная температура по сухому термометру 35°C, температура воды на выходе 7°C и расход воды 0,172 м3 / (ч · кВт).
 - Блоки HFLGE-390T * и HFLGE-420F * состоят из ведущего блока и ведомого блока, которые перемещаются на объект по сегментам для объединения.
 - Распределение питания и электромонтаж на месте установки блока регулируются паспортными табличками блока или инструкциями по установке.

	Охлаждение	Обогрев
Максимальная температура наружного воздуха (°C)	50	50
Максимальная температура наружного воздуха (°C)	5	-10
Максимальная температура воды на выходе со стороны воды (°C)	15	55
Максимальная разница температур со стороны воды (°C)	8	8
Минимальная разница температур со стороны воды (°C)	4	

Примечания: Если требуется охлаждение при температуре окружающей среды от -15°C до 5°C, обратитесь к техническому персоналу в местном офисе Airnex.

● Поправочный коэффициент высоты

Высота (м)	0	300	600	900	1200	1500	1800
Атмосферное давление (бар)	1.013	0.977	0.942	0.908	0.875	0.843	0.812
Поправочный коэффициент охлаждения	1.000	0.993	0.986	0.979	0.973	0.967	0.960
Поправочный коэффициент входной мощности	1.000	1.005	1.009	1.015	1.021	1.026	1.031

● Поправочный коэффициент для добавления этиленгликоля

Концентрация раствора этиленгликоля (%)	10	20	30	40	50
Поправочный коэффициент холодопроизводительности	0.991	0.982	0.972	0.961	0.946
Поправочный коэффициент входной мощности	0.996	0.992	0.986	0.976	0.966
Поправочный коэффициент расхода воды	1.013	1.040	1.074	1.121	1.178
Поправочный коэффициент падения давления воды	1.070	1.129	1.181	1.263	1.308

● Поправочный коэффициент рабочих характеристик при низкой температуре

Этиленгликоль охлажденный температура воды на выходе (°C)	2	0	-2	-4	-6	-8
Максимальная наружная температура температура (°C)	40	39	38	37	36	35
Поправочный коэффициент холодопроизводительности Вход компрессора	0.842	0.785	0.725	0.67	0.613	0.562
Поправочный коэффициент мощности	0.95	0.94	0.92	0.89	0.87	0.84
Минимум этиленгликоля концентрация раствора (%)	10	20	20	30	30	30